

Chemisch erzeugte Überzüge bzw. Bearbeitungen

Überzug	Variation / Unterscheidung	Trommel	Gestell	Korb	Korrosionsbeständigkeit	Maßhaltigkeit	Dekoratives Aussehen	Anmerkungen
Brünieren			G2	K1, K2	S	E, S	E, S	i. d. R. tiefschwarzes Aussehen; Ware wird beölt
Gelbbrennen (Alu, B)	<ul style="list-style-type: none"> • Glanz • Matt 		a. A.	K1		Alu, B	Alu, B	Ware wird oft klarlackiert
Metallfärbungen	<ul style="list-style-type: none"> • Altbraun • Alteisen • Altkupfer • Altmessing 	T, ST	a. A.	K1			B, E, S, Z	Die Färbungen werden auf galvanischen Überzügen erzeugt und i. d. R. klarlackiert
Passivieren (E)		ST	G3	K1	E	E		Salpetersäure-basiertes Verfahren
Phosphatieren	<ul style="list-style-type: none"> • Zn 	ST	G1	K1, K2	S, auf Zn	S		Ware wird beölt

Legende:

Grüne Schrift: gut geeignet

Blaue Schrift: geeignet

Leerfeld: ungeeignet bzw. nicht relevant

i. d. R. = in der Regel

a. A. = auf Anfrage

T = Volumen 85 * Ø 35 cm

ST = Schontrommel (kleinere Volumina; max. 7 kg)

G1 = Warenfenster 120 * 65 * 40 cm

G2 = Warenfenster 130 * 45 * 30 cm

G3 = Warenfenster 60 * 60 * 30 cm

K1 = Volumen 30 * Ø 25 cm

K2 = Volumen 50 * 25 * 25 cm

Werkstoffe: Alu = Aluminium, B = Buntmetalle, E = Edelstahl, S = Stahl, Z = Zinkdruckguß

Elemente: Zn = Zink